

1. Approving Competent Authority/Country <b>DIRECTION GENERALE DE L'AVIATION CIVILE FRANCE</b>		2. <b>AUTHORISED RELEASE CERTIFICATE</b> <b>EASA FORM 1</b>			3. Form Tracking Number <b>AVCO10662</b>	
4. Organisation Name and Address 		5. Work Order/Contract/Invoice <b>WO2026-256</b>			6. Organisation Name and Address <b>AVIACO TECHNICS</b> Av Jacqueline Auriol, Bd Claudie Haignere, ZAC des Florides, 13700 Marignane	
6. Item	7. Description	8. Part No.	9. Qty	10. Serial/Batch No.	11. Status/Work	
<b>1</b>	<b>HORIZONTAL STABILIZER ASS.</b>	<b>L551C1001101</b>	<b>1</b>	<b>17-376</b>	<b>REPAIRED</b>	
12. Remarks <b>Removed from A/C EC 135 T2 SN 0305 OE-XVK, TSN of the A/C 3565 h 08</b> <b>Inspected i.a.w AMM 53-50-03,6-1 §F.1 and repaired i.a.w SRM 51-71-53,8-42 following Orion Rev 01600 dated on 31-Oct-2025</b> <b>Painted : see jobcard "AV-PAINT-EC135" attached</b> <b>TSN: 1510 h 47</b> <b>ASB/AD: None</b>  <b>This document has been issued according to an approved computer generated signature procedure</b>						
13a. Certifies that the items identified above were manufactured in conformity to <input type="checkbox"/> approved design data and are in condition for safe operation <input type="checkbox"/> non-approved design data specified in block 12			14a. <input checked="" type="checkbox"/> Part-145.A.50 Release to Service <input type="checkbox"/> Other Regulation specified in block 12 Certifies that unless otherwise specified in block 12, the work specified in block 11 and described in block 12, was accomplished in accordance with Part-145 and in respect to that work the items are considered ready for release to service			
13b. Authorised Signature		13c. Approval/Authorisation Number		14b. Authorised Signature  <i>Electronic signature on File</i>		14c. Certificate/Approval Ref No. <b>FR.145.0739</b>
13d. Name		13e. Date (dd/mmm/yyyy)		14d. Name <b>Daniel FALK</b>		14e. Date (dd/mmm/yyyy) <b>07/MAY/2026</b>
USER /INSTALLER RESPONSIBILITIES This certificate does not automatically constitute authority to install. Where working in accordance with the national regulations of an Airworthiness Authority different than the Airworthiness Authority of the country specified in block 1, the user/installer shall ensure that their Airworthiness Authority accepts items from the Airworthiness Authority of the country specified in block 1. Statements in block(s) 13a and 14a do not constitute installation certification. In all cases aircraft maintenance records must contain an installation certification issued in accordance with the national regulations by the user/installer before the aircraft may be flown.						

### Work Order References

Support P/N:L551C1001101 S/N:17-376  
Task/Insp. PEINTURE  
A/C Type

### Access

### Zone

### Revision

016.00 - 31/10/2025

### Frequency

### Description

AVIACO AIRCRAFT PARTS PAINT AH  
PEINTURES ELEMENTS AERONEFS AVIACO AH

### Tools used

Tool No/Reference	Serial/Batch No	Designation
-------------------	-----------------	-------------

### Parts fitted

Part No/Reference	Serial/Batch No	Designation	Qty
CM 4922	GOC155968	CA8620 / Kit 2I	0,2 I
CM 4922-REDUCER	GOC153624	REDUCER CA8620 1I	0,05 I
CM 4922-A	GOC155968	ACTIVATOR CA8620 1I	0,06 I

### Operations

Position	Description	Reference	Performed By	Date
OP01	Préparation des surfaces avant peinture - Traitement des surfaces avant peinture	MTC 20-04-04-401	THIERCY, Benjamin	04/05/2026
OP01- OP01	§ PROCEDURE		THIERCY, Benjamin	04/05/2026
OP02	Nettoyage aux solvants liquides des pièces élémentaires déposées - Nettoyage des pièces	MTC 20-04-01-402	THIERCY, Benjamin	04/05/2026
OP02- OP01	§ PROCEDURE		THIERCY, Benjamin	04/05/2026
OP07	Vérifications avant et après application des peintures - Méthode d'application des peintures et apprêts	MTC 20-04-05-601	THIERCY, Benjamin	04/05/2026
OP07- OP01	§ PROCEDURE		THIERCY, Benjamin	04/05/2026
OP13	SURFACER CA 8620	MTC 20-04-05-420	THIERCY, Benjamin	04/05/2026
OP13- OP04	§ Viscosity AFNOR cup No. 4 : sec  17s		THIERCY, Benjamin	04/05/2026



Job Card 2-1-1-1  
EC135.PAINT  
AV-PAINT-EC135

Order ref. WO2026-256  
Customer AVIACO TECHNICS  
Aircraft Reg.

### Operations

Position	Description	Reference	Performed By	Date
OP13- OP05	§ Thickness sample test : N° : Compliant  11 microns		THIERCY, Benjamin	04/05/2026
OP13- OP03	§ Hygrometry : %  43%		THIERCY, Benjamin	04/05/2026
OP13- OP01	§ PROCEDURE		THIERCY, Benjamin	04/05/2026
OP13- OP02	§ Temperature : °C  20°c		THIERCY, Benjamin	04/05/2026

### Remark/Work Performed

### Release

Date 07/05/2026	Technician Name FALK, Daniel Authorization No FLK12  Signature 	Independent inspection Name Authorization No  Signature
-----------------	--	---

**Certificate of Conformity /  
Certificat de Conformité**



PPG - ASC TOULOUSE  
3 rue Jacqueline Auriol

Pibrac  
31820  
France

According To / Selon  
EN9163

C of C Number : / GO\_HH\_SE490396  
N° de Document:

Tel:  
Pag.1/1 Fax:

Customer Address : /  
Nom & Adresse du Client:

Le système qualité PPG Coatings SA s'appuie sur le référentiel:  
EN 9120:2018 - certificat 00047386-001

AVIATEC GLOBAL AVIATION FRANCE SAS  
19 RUE GEORGES MELIES  
PARC SPIRIT DES BOIS RECHEFORT III  
BATIMENT K - CELLULES K3/K4  
95240 CORMEILLES EN PARISIS  
France

PPG Product Number : / 8620A02250\_KITC2  
Code Produit PPG:  
Product Description : / HS PU Sanding Surfacer (C2) 4Lt kit (2LT  
Description du produit: 8620+1LT 8000B+1LT 8000C2)

Comments : / Commentaires:

*N/A*

Customer Part Number : /  
Code Produit du Client:

*N/A*

Specification/Standard : / Spécification:

ECS 2067-20 Revision C  
DGQT 1.7.0.0121 Rev 0  
DGT 99993

Manufacturing Site / Fabrication du site

8620A02250\_KITC2 Manufactured in Gonfreville L'Orcher,FR  
8000CSBXXX-LQK0 Manufactured in Shildon,GB  
8000FCC-2X-GLF0 Manufactured in Shildon,GB  
8620A02250-KAB0 Manufactured in Gonfreville L'Orcher,FR

Customer Order Number : / POA31191  
N° Commande Client:

Delivery Note : / F712502632  
N° Bordereau de Livraison:

Lot Number : / GOC 155968  
Numéro de Lot:

Quantity : / 25.00EA / 100.00L  
Quantité livrée:

Expires After : / Oct-26 / Oct-26  
Date d'expiration:

Date of Manufacture : / Apr-25 / Avr-25  
Date de fabrication:

Despatch Date : / 31-Jul-25 / 31-Jul-25  
Date d'expédition:

Component / Composant	Lot number / Numéro de lot	Expires After / Expire après	Manuf. Date Date de Fab
8620A02250-KAB0	GOC 154398	Mar-27	Mar-25
8000CSBXXX-LQK0	SHC 253758	Mar-27	Mar-25
8000FCC-2X-GLF0	SHC 251906	Mar-35	Mar-25

It is hereby certified that, except for the variances, deviations, and exemptions mentioned in the 'Compliance Details,' the detailed product above has been manufactured/inspected and is in compliance with the requirements of the specifications, purchase order, and applicable contract. /  
Il est certifié par la présente que, excepté les écarts, dérogations et dispenses mentionnés dans « Détails de conformité », le produit détaillé ci-dessus a été fabriqué/contrôlé et est conforme aux exigences des spécifications, du bon de commande et du contrat applicable.

*LAFITE Pierre*

Pour PPG - ASC TOULOUSE  
Signed by : / Signature du Vérificateur:

Date : / Date: 28/07/2025



PPG COATINGS MANUFACTURING SA, 7 Allée de la plaine 76700 Gonfreville l'Orcher

**CERTIFICATE OF ANALYSIS**

Page 1 / 2  
Print date 16-MAY-25

Department Contrôle Qualité Aerospace	Item code 8620A02250_KITC2	Description HS PU Sanding Surferer (C2) 4Lt kit (2LT 8620+1LT 8000B+1LT	Lot GOC 155968
--	-------------------------------	--	-------------------

Customer  
PPG COATINGS SA

Assay code	Description	UOM	From	Range	To	Result
BLEND_RATIO	Rapport de mélange (Base / Durc / Dil) : 2V / 1V / 1V	--				
BASE1	8620A02250 N° de lot :	--				GOC 154398
ACTIVATOR	8000CSBXXX N° de lot :	--				SHC 253758
THINNER_C2	8000FCC-2X N° de lot :	--				SHC 251906

Comments : This certificate is produced electronically and is therefore unsigned.

This batch is manufactured from Stainers tested to the Specifications stated on the Certificate of Conformance. Test data for the Stainers is available for review if required.

QC Manager :  
Ludovic RICHOMME  
Phone : +33(0)235534363  
Fax :

SAS au Capital de 1 000 000 € - Siret+33486219000025 - FR68334862190

N° d'expédition 590149

8 Rue Labouche - 31084 TOULOUSE CEDEX - FRANCE

Faisant office de certificat de conformité conformément à la norme EN 9163

Tél. : Fax :

Adresse de facturation

Adresse de livraison

Numéro client	155011846	AVIACO TECHNICS SAS BOULEVARD CLAUDIE HAIGNERE ZAC DES FLO AVENUE JACQUELINE AURIO 13700 - MARGIGNANE FRANCE	AVIACO TECHNICS ZAC DES FLORIDES, BD CLAUDIE HAIGNER LOT CARMIN, BAT 4 13700 - MARGIGNANE Provence-Alpes-Côte d'Azur FRANCE Tél. :
Transporteur	TNT		
Cond. de livraison	DDP		
Nombre de colis	1		
Poids total Brut	6.012 kg		
Votre contact	KIA HENRY / Tél. : 05 61 31 64 45		
Détail colis : 1x Carton LQ			
		1	2
			Réceptionnaire: ZAMMIT LAURENT Tél. réceptionnaire :

Poste	N° Livr.	Qté commandée	Un.	Référence	Désignation	Qté livrée	Un.	Poids net / Poids Brut	Reste à livrer
N° Commande : V668473 / Votre référence : PO 2025-47 R0									
1	1	1	PCS	CA8620KIT4L	CA8620 2 LITRE : 8000B 1 LITRE+ 8000C2 1 LITRE Votre réf. : CA8620 2 LITRE : 8000B 1 LITRE+ 8000C2 1 LITRE Cette déclaration de conformité se réfère aux normes : ECS-2067-ISSUE C - DGT 1.7.0.0121 - DGT 99993 Fabricant : PPG COATINGS Doc. fournis : Déclaration de conformité fabricant - Bulletin d'analyse Emplac. expé. : DEPART 06	1	PCS	5,3 kg / 5,512 kg	0
Lot : GOC 153624 - Qte. : 1 PCS - Exp. : 31/08/2026									

Remarques : N/A

Simplifiez votre expérience d'achat sur <https://le-chemicals.gaches.com> : Accédez à vos FDS/FT, suivez vos commandes et récupérez vos documents de livraison, certificats de conformité et bulletins d'analyse.

Le plus ? E-Chemicals répond aussi à la plupart des problématiques HSE

Il est certifié par la présente que, excepté les écarts, dérogations et dispenses mentionnés dans « Détails de conformité », le ou les produits/services détaillés ci-dessus a ou ont été fabriqués/entretenus/repris/réalisés/contrôlés/soumis à essai et est ou sont conformes aux exigences des spécifications, des dessins, du bon de commande et du contrat applicables. Document généré et validé électroniquement

Vincent MEIFFREN

En acceptant la marchandise livrée, le Client reconnaît avoir pris connaissance de nos conditions générales de vente, et déclare les accepter sans réserve, en particulier notre clause de réserve de propriété qui stipule que nos marchandises même livrées restent notre propriété jusqu'à complet règlement (loi du 13/05/80 n° 80-335).

Directeur Technique ET Q.H.S.E.




With us You REACH  
Info & Support: [ach@le-chemicals.com](mailto:ach@le-chemicals.com)

Nos conditions générales de vente peuvent être consultées à tout moment sur demande ou sur le site [www.gaches.com](http://www.gaches.com)

**Certificate of Conformity /  
Certificat de Conformité**



PPG - ASC TOULOUSE  
3 rue Jacqueline Auriol

Pibrac  
31820  
France

According To / Selon  
EN9163

C of C Number : / GO\_HH\_SE490396  
N° de Document:

Tel:  
Pag.1/1 Fax:

Customer Address : /  
Nom & Adresse du Client:

Le système qualité PPG Coatings SA s'appuie sur le référentiel:  
EN 9120:2018 - certificat 00047386-001

AVIATEC GLOBAL AVIATION FRANCE SAS  
19 RUE GEORGES MELIES  
PARC SPIRIT DES BOIS RECHEFORT III  
BATIMENT K - CELLULES K3/K4  
95240 CORMEILLES EN PARISIS  
France

PPG Product Number : / 8620A02250\_KITC2

Comments : / Commentaires:

Code Produit PPG:

Product Description : / HS PU Sanding Surfacer (C2) 4Lt kit (2LT  
Description du produit: 8620+1LT 8000B+1LT 8000C2)

*N/A*

Customer Part Number : /

*N/A*

Code Produit du Client:

Specification/Standard : / Spécification:

Manufacturing Site / Fabrication du site

ECS 2067-20 Revision C  
DGQT 1.7.0.0121 Rev 0  
DGT 99993

8620A02250\_KITC2 Manufactured in Gonfreville L'Orcher,FR  
8000CSBXXX-LQK0 Manufactured in Shildon,GB  
8000FCC-2X-GLF0 Manufactured in Shildon,GB  
8620A02250-KAB0 Manufactured in Gonfreville L'Orcher,FR

Customer Order Number : / POA31191

N° Commande Client:

Delivery Note : / F712502632

N° Bordereau de Livraison:

Lot Number : / GOC 155968

Numéro de Lot:

Quantity : / 25.00EA / 100.00L

Quantité livrée:

Expires After : / Oct-26 / Oct-26

Date d'expiration:

Date of Manufacture : / Apr-25 / Avr-25

Date de fabrication:

Despatch Date : / 31-Jul-25 / 31-Jul-25

Date d'expédition:

Component / Composant	Lot number / Numéro de lot	Expires After / Expire après	Manuf. Date Date de Fab
8620A02250-KAB0	GOC 154398	Mar-27	Mar-25
8000CSBXXX-LQK0	SHC 253758	Mar-27	Mar-25
8000FCC-2X-GLF0	SHC 251906	Mar-35	Mar-25

It is hereby certified that, except for the variances, deviations, and exemptions mentioned in the 'Compliance Details,' the detailed product above has been manufactured/inspected and is in compliance with the requirements of the specifications, purchase order, and applicable contract. /  
Il est certifié par la présente que, excepté les écarts, dérogations et dispenses mentionnés dans « Détails de conformité », le produit détaillé ci-dessus a été fabriqué/contrôlé et est conforme aux exigences des spécifications, du bon de commande et du contrat applicable.

*LAFITE Pierre*

Pour PPG - ASC TOULOUSE  
Signed by : / Signature du Vérificateur:

Date : / Date: 28/07/2025



PPG COATINGS MANUFACTURING SA, 7 Allée de la plaine 76700 Gonfreville l'Orcher

**CERTIFICATE OF ANALYSIS**

Page 1 / 2  
Print date 16-MAY-25

Department Contrôle Qualité Aerospace	Item code 8620A02250_KITC2	Description HS PU Sanding Surfacer (C2) 4Lt kit (2LT 8620+1LT 8000B+1LT	Lot GOC 155968
--	-------------------------------	--	-------------------

Customer  
PPG COATINGS SA

Assay code	Description	UOM	From	Range	To	Result
BLEND_RATIO	Rapport de mélange (Base / Durc / Dil) : 2V / 1V / 1V	--				
BASE1	8620A02250 N° de lot :	--				GOC 154398
ACTIVATOR	8000CSBXX N° de lot :	--				SHC 253758
THINNER_C2	8000FCC-2X N° de lot :	--				SHC 251906

Comments : This certificate is produced electronically and is therefore unsigned.

This batch is manufactured from Stainers tested to the Specifications stated on the Certificate of Conformance. Test data for the Stainers is available for review if required.

QC Manager :  
Ludovic RICHOMME  
Phone : +33(0)235534363  
Fax :